

# Engineered Products Concrete Batch Plant Questionnaire

## Анкета оборудования по смешиванию бетона

### Стандартные характеристики СВ-1

Пожалуйста, ознакомьтесь с тем, что может делать СВ-1, прочитав руководство по эксплуатации, и рассмотрите следующие уточнения перед тем как начнёте отвечать на вопросы.

#### Составляющие

4 типа заполнителей (односкоростное смешивание с автовстряхиванием), 4 из 6 дополнительных  
3 марки цемента (двухскоростное смешивание с автовстряхиванием)

1 прямое измерение воды или предварительное измерение воды в резервуаре, путём ввода импульсный измеритель; доступна функция взвешивания воды

6 примесей (сосуд или непосредственно, линия остаётся полная или линия прерывается из-за ввода импульсный измеритель)

#### План смешивания

100 стандартных рецептов смешивания

за основной в рецептах смешивания берётся 1 кубический ярд(или кубический метр)

Смешивание в основных или второстепенных единицах

4 из 4 смесей, 3 из 3 цементов, 6 из 6 примесей и вода в одном рецепте смешивания

#### Параметры конфигурации

Редактируемые названия составляющих и рецептов смешивания

Индивидуальные преакты или вводимое значение уровня для каждой составляющей

2 способа встряхивания, таймер на вкл и выкл встряхивания

Индивидуальные нижний и верхний допуски для каждого компонента

Объём за каждый преобразовательный импульс для каждого измеряемого ингредиента

Задержки разгрузки у «ленточных» смесей, цемента, воды, и примесей

Значение допуска нуля для каждой весов

#### Отчётность

Требуется 80 столбиковый RS-232 (серийный интерфейс связи) принтер

Автоматическая печать квитанции дозирования, возможность окончания печати последней квитанции, пока не начат новый процесс дозирования

Отчёты об материалах, которые были использованы

Отчёт о рецептуре смешивания, который был использован

Конфигурация печатающей системы

#### Изготовление бетона

Ввод рецепта смешивания или выбор из списка предустановленных рецептов (до 100)

Ввод количества бетона в дозе. Например, 3.00, 5.00, 0.50 кубических ярдов(или куб метров)

Регулировка ввода воды (регулировка печатается на квитанции)

Добавление примесей без изменения сохранённого рецепта смешивания

Запрос номера автомобиля (если такое предусмотрено)

Запрос номера дозирования

Алгоритм автоматической компенсации preact (сомообучающаяся система загрузки)

Контроль точности затворок для смесей и разгрузки цемента

Раздельное дозирование

Автовстряхивание

Идеальный результат, способы брутто и нетто дозирования

Суммирование использованных материалов

Защита Passcode

Основная система единиц

Компенсация влажности составляющих компонентов

## **Анкета оборудования по смешиванию бетона**

### **Чертёж завода**

**Пожалуйста на рисунке изобразите все движущиеся части (створки, конвейеры) датчики, сенсоры, бункера, башни, линии воды и примесей (Чертёж поможет изобразить систему. Пожалуйста изобразите)**

## Анкета оборудования по смешиванию бетона

### Вопросы

#### Требования к вводу и выводу

Обведите все **входы**, которые включает в себя данная система. Ваш бетонный завод обеспечивает входное напряжение как 120 В, так и 240 В (датчики, сенсоры), и это не имеет принципиального значения для вас? Укажите это внизу страницы

1 пустой сосуд смешивания	1 счётчик импульсов
2 пустых сосуда смешивания	2 счётчик импульсов
3 пустых сосуда смешивания	3 счётчик импульсов
4 пустых сосуда смешивания	4 счётчик импульсов
5 пустых сосуда смешивания	5 счётчик импульсов
6 пустых сосуда смешивания	6 счётчик импульсов
пустой резервуар для воды	нормальная разгрузка
измерительный импульс воды	закрытые ворота разгрузки для цемента
закрытые ворота разгрузки для смеси	ручной способ
движущийся конвейер со смесью	

Обведите все **выходы**, которые включает в себя данная система. Ваш бетонный завод обеспечивает выходное напряжение как 120 В, так и 240 В (лампы, воздушные соленоиды, вибраторы), и это не имеет принципиального значения для вас? Укажите это внизу страницы

Цемент 1 быстрое наполнение	Цемент 1 медленное наполнение
Цемент 2 быстрое наполнение	Цемент 2 медленное наполнение
Цемент 3 быстрое наполнение	Цемент 3 медленное наполнение
смесь 1 быстрое наполнение	смесь 2 быстрое наполнение
смесь 3 быстрое наполнение	смесь 4 быстрое наполнение
Заполнение водой	
открытые ворота разгрузки для цемента	закрытые ворота разгрузки для цемента
открытые ворота разгрузки для смеси	закрытые ворота разгрузки для смеси
вибратор-хopper цемента	вибратор-хopper смеси
конвейер смеси	оседающая пелена пыли
вода высокий напор	миксер-разгрузка
вода небольшой напор	миксер работает
система тревоги	
смешивание 1 наполнение	смешивание 2 наполнение
смешивание 3 наполнение	смешивание 4 наполнение
смешивание 5 наполнение	смешивание 6 наполнение
смешивание 1 разгрузка	смешивание 4 разгрузка
смешивание 2 разгрузка	смешивание 5 разгрузка
смешивание 3 разгрузка	смешивание 6 разгрузка

**Ваш бетонный завод обеспечивает вход и выход как 120 В, так и 240 В?** \_\_\_\_\_

## **Вопросы**

### **Общая информация**

1. На контроллере установлены как основные единицы, метрические единицы или U.S? \_\_\_\_\_
2. Максимальный объём выпускаемого бетона на заводе в кубических метрах? \_\_\_\_\_
3. Минимальный объём выпускаемого бетона на заводе в кубических метрах? \_\_\_\_\_
4. Цена деления и нагрузки цементных весов и весов заполнителей? \_\_\_\_\_
5. Какой тип информации необходим на квитанции дозирования? \_\_\_\_\_
6. Хотите ли Вы, чтобы СВ-1 отслеживал перечень всех текущих материалов или только используемых? \_\_\_\_\_

### **Системы взвешивания и движущиеся системы смеси и подачи цемента**

1. Ваш завод использует одинаковые хопперы для взвешивания как заполнителей, так и цемента? \_\_\_\_\_
2. Ваш завод использует больше, чем 2 взвешивающих хоппера?(один для смеси, один для цемента) \_\_\_\_\_
3. Ваш завод взвешивает смеси или цемент с уменьшением в весе? \_\_\_\_\_
4. Требуется ли какое-нибудь оборудование для перемещения смеси из высотной цистерны на взвешивающий хоппер, кроме порционных затворок или подачи самотеком? \_\_\_\_\_
5. Требуется ли ещё устройства, кроме одного конвейера и затворок разгрузки, для перемещения смеси на грузовик (товарная платформа) или миксер? \_\_\_\_\_
6. Требуется ли какое-нибудь оборудование для перемещения цемента из башни на взвешивающий хоппер, кроме порционных затворок или подачи самотеком или спирально? \_\_\_\_\_
7. Требуется ли ещё устройства, кроме одного конвейера и затворок разгрузки, для перемещения цемента с взвешивающего хоппера на грузовик (товарная платформа) или миксер? \_\_\_\_\_
8. Затворки разгрузки смеси на взвешивающем хоппере НЕ типа «inching gate»? Другими словами, для затворок требуется только сила, чтобы открыть их, закрываются автоматически, когда сила убирается? \_\_\_\_\_
9. Имеет ли завод выключатель затворок разгрузки заполнителей? \_\_\_\_\_
10. Затворки разгрузки цемента на взвешивающем хоппере НЕ типа «inching gate»? Другими словами, для затворок требуется только сила, чтобы открыть их, закрываются автоматически, когда сила убирается? \_\_\_\_\_
11. Имеет ли завод выключатель затворок для разгрузки цемента? \_\_\_\_\_

## Вопросы

### Вода и примеси

1. Вы взвешиваете воду вместо использования импульсный измеритель? Если да, свяжитесь с RLWS для получения информации по взвешиванию воды \_\_\_\_\_
2. Вы используете больше, чем один запас воды? Если это так, то снимаются ли показания воды различными счётчиками? \_\_\_\_\_
3. Вы используете более чем 2 добавления воды в процессе? Стандартно 1 добавление воды перед и/или в течение разгрузки смеси и позже/одновременно добавление воды после окончания разгрузки заполнителей и цемента (весы на нуле). \_\_\_\_\_
4. В используемом резервуаре с водой только 1 клапан для вытекания? Если так, то как происходит добавление воды в резервуар? \_\_\_\_\_
5. Будете ли Вы использовать отдельную часть оборудования для измерения и добавления воды в смесь? Если так, то как и когда это устройство активировать? \_\_\_\_\_
6. Сколько примесей использует система (6 – максимум)? \_\_\_\_\_
7. Будете ли Вы использовать отдельную часть оборудования для измерения и добавления примесей в смесь? Если так, то как и когда это устройство активировать? \_\_\_\_\_

### **Основная мешалка, подготовка и блоки оборудования**

Данная установка использует несколько видов бетономешалок? (отличные от автобетономешалок). Если у Вас есть миксер:

1. Какой тип миксера? \_\_\_\_\_
2. У Вас более 1 миксера? Если так, то как различные виды миксеров обслуживаются одинаковым оборудованием? \_\_\_\_\_
3. За какими входными и выходными линиями требуется наблюдение? Контролирующие начало смешивания? Загрузку? Смешивание? Пожалуйста, объясните в деталях устройство и работу миксера \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
4. Только 1 цикл смешивания за требуемое время смешивания с момента загрузки до момента разгрузки? \_\_\_\_\_
5. Как состояние «пауза» и/или «ошибка» может повлиять на продолжительность смешивания? Может ли миксер отключиться с цементом внутри? \_\_\_\_\_
6. После разгрузки бетона из бетономешалки необходимо ли СВ-1 перемещение его в формы или в хоппер? Объясните, как это можно осуществить \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Основная мешалка, подготовка и блоки оборудования**

7. Необходимо ли Вам, чтобы СВ-1 предварительно взвешивал новую порцию, пока происходит смешивание предыдущей порции? Если да, то это продолжительная операция. Объясните детально как СВ-1 будет знать, что загрузка произошла в миксер? Когда был разгружен? Когда формы готовы к следующей порции? \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

**Если Вы ответили ДА на любой из вышестоящих вопросов, есть шанс, что стандартному оборудованию СВ-1 необходима модификация операционной системы. С некоторыми опциями это возможно.**

**Пожалуйста, предоставьте любую информацию, которая касается применения или задайте свои вопросы относительно свойств СВ-1. Благодарим за то, что уделите время для ответа на наши вопросы.**